

Испытательная лаборатория «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»

аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЛТ83
115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 11, стр. 7
телефон: +7 495 991-45-42, электронная почта: gostexp@gmail.com

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»

А.С. Дворин

«22» сентября 2015 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 918/09-15 от 22.09.2015 года

Продукция: КОМПЕНСАТОРЫ СТАРТОВЫЕ.

Заявитель: ООО «Компенсатор».

Изготовитель: ООО- «Компенсатор»

Нормативный документ на изделие: ТУ 3695-003-12479982-2013.

Объект испытаний: в качестве типовых образцов представлены компенсаторы стартовые, диаметром DN 200 мм, условным давлением 25 кгс/см² (2,5 МПа), максимальной компенсирующей способностью $\lambda=140$ мм : СК-200-25-140.

Номера изделий: маркировано в ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС» №№ 918А/09-15 – 918С/09-15

Дата поступления образцов в ИЛ: 08.09.2015 г.

Дата проведения испытаний: 08.09.2015 – 22.09.2015 г.

Техническое задание на проведение испытаний: на соответствие требованиям ТУ 3695-003-12479982-2013.

Наименование контролируемого показателя, вида испытаний ТУ 3695-003-12479982-2013	Методы испытания по НД	Требуемое значение показателя по НД	Фактическое значение показателя образца
1	2	3	4
1.2 Основные параметры и характеристики.			
П. 1.2.1	п. 1.2	Условные проходы СКУ по ГОСТ Р 51571.	Соответствует
П. 1.2.2	п. 1.2	Условные, пробные и рабочие давления по ГОСТ 356.	Соответствует
П. 1.2.4	п. 1.2	Присоединительные размеры патрубков под приварку к трубопроводами по ГОСТ 10704, ГОСТ 8732.	Соответствует
П. 1.2.5	п. 1.2	Типы сварных швов присоединительных патрубков по ГОСТ 14771.	Соответствует
1.2.6 Габаритные размеры.			
Предельный минусовой допуск по толщине стенки трубы при толщине стенки от, мм.	п. 1.2	до 3,5 мм - - 0,29 мм, от 3,5 мм до 3,9 мм - - 0,31 мм, от 3,9 мм до 5,5 мм - - 0,50 мм от 5,5 мм до 7,5 мм - - 0,6 мм, более 7,5 мм - - 0,8 мм.	Соответствует
Предельные отклонения по наружному диаметру для DN, %	п. 1.2	до 159 мм - ± 0,8%; от 219 мм до 426 мм - ± 0,75 %, более 530 мм - ± 1 %.	Соответствует
Овальность для DN, %.	п. 1.2	не должен выводить размер труб за предельные отклонения по диаметру и толщине стенки.	Соответствует
Отклонение от перпендикулярности торца относительно образующей, мм	п. 1.2	при диаметре от DN 50 до DN 200 вкл. - 1 мм; при диаметре от DN 250 до DN 400 вкл. - 1,5 мм; при диаметре от DN 500 и более - 2,0 мм;	Соответствует
	п. 1.2	Допустимое отклонение массы ±10%.	Соответствует
1.5 Требования к сырью, материалам.			
П. 1.5.3	п. 1.5	Изделия должны изготавливаться по технологической документации, обеспечивающей качество изделий в соответствии с требованиями рабочих чертежей, настоящих технических условий, СНиП 41-02-2003, ПБ 10-573-03.	Соответствует
П. 1.5.4	п. 1.5	Для изготовления присоединительных патрубков и цилиндрических деталей телескопического защитного кожуха стартовых компенсаторов использовать стальные трубы, применяемые в соответствии с ПБ 10-573-03 и указанные в Приложении Г.	Ст3сп ГОСТ 380 Сталь 10 ГОСТ 1050 Сталь 20 ГОСТ 1050
П. 1.5.5	п. 1.5	Для изготовления фланцев применять листовой прокат. Марка материала: сталь 10 ГОСТ 1050, сталь 20 ГОСТ 1050, Ст3сп ГОСТ 380 с постав-кой по группе В.	Соответствует
1.6 Маркировка.			
Маркировку наносят на цилиндрическую поверхность полиэтиленовой оболочки футляра на расстоянии не менее 200 мм от торца изоляции отличительной несмываемой светлой краской шрифтом не менее 30 мм в соответствии с ГОСТ 4666.	п. 1.6	Маркировка должна содержать: -товарный знак изготовителя, (или наименование предприятия) -обозначение СКУ, -длину СКУ, -массу; - номера изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя - "N"; -года изготовления - "xxxx".	Соответствует

Инженер испытатель:



М.И. Мещеряков

Ответственный исполнитель.