

Испытательная лаборатория «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»

аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЛТ83
115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 11, стр. 7
телефон: +7 495 991-45-42, электронная почта: gostexp@gmail.com

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»



А.С. Дворин

«22» сентября 2015 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 919/09-15 от 22.09.2015 года

Продукция: Сильфонные компенсирующие устройства для трубопроводов в ППМ изоляции.

Заявитель: ООО «Компенсатор».

Изготовитель: ООО «Компенсатор»

Нормативный документ на изделие: ТУ 3695-002-98729336-2011.

Объект испытаний: в качестве типовых образцов представлены сильфонные компенсирующие устройства, диаметром DN 100 мм, условным давлением 25 кгс/см² (2,5 МПа), максимальной компенсирующей способностью $\lambda=100$ мм : СКУ.ППМи-100-25-100.

Номера изделий: маркировано в ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС» №№ 919А/09-15 – 919С/09-15

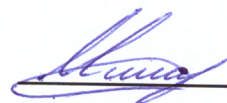
Дата поступления образцов в ИЛ: 08.09.2015 г.

Дата проведения испытаний: 08.09.2015 – 22.09.2015 г.

Техническое задание на проведение испытаний: на соответствие требованиям ТУ 3695-002-98729336-2011.

Наименование контролируемого показателя, вида испытаний ТУ 3695-003-12479982-2013	Методы испытания по НД	Требуемое значение показателя по НД	Фактическое значение показателя образца
1	2	3	4
1.1 Основные параметры и характеристики.			
П. 1.1.2	п. 1.1	Условные проходы СКУ по ГОСТ Р 51571.	Соответствует
П. 1.2.3	п. 1.1	Условные, пробные и рабочие давления по ГОСТ 356.	Соответствует
П. 1.2.4	п. 1.1	Присоединительные размеры патрубков под приварку к трубопроводами по ГОСТ 10704, ГОСТ 8732.	Соответствует
П. 1.2.5	п. 1.1	Типы сварных швов присоединительных патрубков по ГОСТ 14771.	Соответствует
1.1.7 Габаритные размеры.			
Предельный минусовой допуск по толщине стенки трубы при толщине стенки от, мм.	п. 1.1	от 3,5 до 3,9 мм -- 0,31 мм, от 3,9 до 5,5 мм -- 0,5 мм, от 5,5 до 7,5 мм -- 0,6 мм, более 7,5 мм -- 0,8 мм.	Соответствует
Предельные отклонения по наружному диаметру для DN, %	п. 1.1	от 57 до 159 мм - ±0,8 %, от 159 до 426 мм - ±0,75 %, более 530 мм - ± 2 %.	Соответствует
Овальность для DN, %.	п. 1.1	от 57 до 159 мм - ±0,8 %, от 159 до 426 мм - ±0,75 %, более 530 мм - ±1 %.	Соответствует
	п. 1.1	Допустимое отклонение массы ±10%.	Соответствует
1.4 Требования к сырью, материалам.			
I. 1.4.3	п. 1.4	СКУ должны изготавливаться по технологической документации, обеспечивающей качество изделий в соответствии с требованиями рабочих чертежей, настоящих технических условий, СНиП 41-02-2003, ПБ 10-573-03.	Соответствует
I. 1.4.4	п. 1.4	Для изготовления присоединительных патрубков, гильз и футляра СКУ должны применяться стальные трубы в соответствии с таблицей 1 Приложения Г.	Ст3сп ГОСТ 380 Сталь 10 ГОСТ 1050 Сталь 20 ГОСТ 1050
I. 1.4.5	п. 1.4	Остальные детали СКУ должны быть изготовлены из листового проката. Марка материала: сталь 10 ГОСТ 1050, сталь 20 ГОСТ 1050, Ст3сп ГОСТ 380 с поставкой по группе В.	Соответствует
1.6 Маркировка.			
Маркировку наносят на цилиндрическую поверхность полиэтиленовой оболочки футляра на расстоянии не менее 200 мм от торца изоляции отличительной несмываемой светлой краской грифтом не менее 30 мм в соответствии с ГОСТ 4666.	п. 1.6	Маркировка должна содержать: -товарный знак изготовителя, (или наименование предприятия) -обозначение СКУ, -длину СКУ, -массу; - номера изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя - "N"; -года изготовления - "xxxx".	Соответствует

Инженер испытатель:



М.И. Мещеряков

Ответственный исполнитель:



С.Е. Шмелева